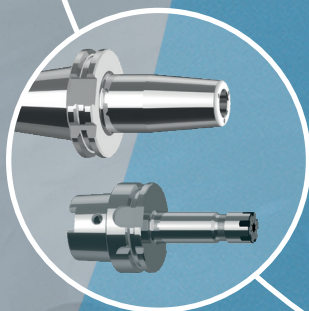
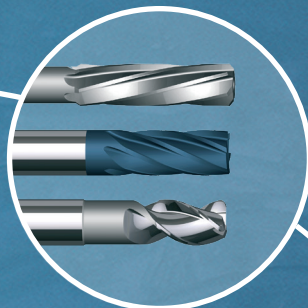




elco

Prescripteur de solutions
d'usinage depuis 1906



DÉLAI ÉCLAIR

OUTILS COUPANTS CARBURE / ACIER RAPIDE



Alésoirs hautes performances avec réfrigération, disponibles aux $\varnothing$ et tolérances à la demande.



Alésoirs couvrant une large gamme de diamètres à aléser.



Fraises à détourer les plastiques pour robots industriels ou machines spécifiques.



Fraises pour alliages légers destinées aux pièces très ouvragées.



Fraises hautes performances double hélice toriques - multi-usages.



Fraises pour alliages de titane haut débit ou de finition.



Fraises 2, 3 ou 4 dents multiples longueurs facilitant l'usinage d'accès difficile.



Fraises de finition d'acier trempé usinage après traitement thermique.



Tarands pour différents filets (M, BSP, UNC...), universels ou pour matière spécifique

OUTILS SPÉCIAUX



Outils spéciaux en acier rapide ou carbure avec plusieurs revêtements possibles afin de répondre au mieux à vos besoins industriels.



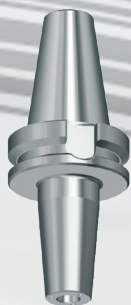
Découvrez notre service Support Technique Utilisateur (STU) dédié aux développements de ces outils.



SOLUTIONS D'USINAGE

MANDRINS À FRETTER HSK - ISO - BT

Normalisés



Pour moules & matrices



Compacts



Arrosage face



Allonges & réductions à fretter



Pièce en magnésium usinée par notre plateforme R&D



Distributeur sécurisé



Banc de
préréglage



Banc de
frettage
START.2

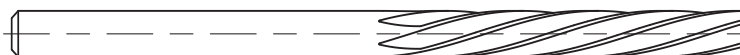


Banc de
frettage
FI-6+

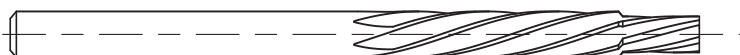
BANCS, DISTRIBUTEURS & ACCESSOIRES

TYPE : Alésoirs machine ou à main
MATIÈRE : Carbure M-K10 ou M-K30
 Acier Rapide HSS-E Co8
ATTACHEMENT : Queue cylindrique
HÉLICE : Taille droite ou hélicoïdale

TYPE: Machine or hand reamers
MATERIAL: M-K10 or M-K30 carbide
 HSS-E Co8
SHANK: Cylindrical shank
HELIX: Straight or helical cut



Alésoir cylindrique / Cylindrical reamer



Alésoir étagé / Stepped reamer



ALÉSOIRS

REAMERS

CARBURE / CARBIDE

D	L max	Délai
2,000 à 4,000	80	8 à 15 jours ouverts après validation de faisabilité
4,001 à 6,000	100	
6,001 à 8,000	125	
8,001 à 10,000	125	
10,001 à 12,000	160	
12,001 à 16,001	200	
16,001 à 20,000	330	

ACIER RAPIDE HSS-E Co8 / HSS-E Co8

D	L max	Délai
4,000 à 6,000	160	6 à 10 jours ouverts après validation de faisabilité
6,001 à 8,000	160	
8,001 à 10,000	200	
10,001 à 12,000	200	
12,001 à 16,001	200	
16,001 à 20,001	200	
20,001 à 25,000	200	
25,001 à 32,000	200	

Pour des délais inférieurs merci de nous consulter / For shorter deadlines please contact us
 Pour outils revêtus, ajouter 5 jours ouvrés / For coated tools, add 5 working days



SPÉCIFICITÉ DE VOTRE ALÉSOIR

SPECIFICITY OF YOUR REAMER

Pour définir votre alésoir, veuillez nous indiquer :

- la matière usinée, la dureté, la résistance,
- trou borgne ou trou débouchant,
- machine ou à main,
- $\varnothing$ et tolérance de l'alésoir,
- pour les alésoirs étagés, veuillez nous faire parvenir un croquis de l'outil à réaliser.

To define your reamer, please tell us:

- the machined material, hardness, resistance,
- blind hole or through hole,
- machine or hand,
- $\varnothing$ and tolerance of the reamer,
- for stepped reamers, please send us a sketch of the tool to be made.

IDENTIFIANT CLIENT / CUSTOMER IDENTIFIER

Raison sociale : Contact client :
 Company name : Customer's contact :
 N° client / N° Customer : Contact Elco / Elco's contact :
 Adresse / Address :
 E-mail / E-mail : Téléphone / Phone :

OUTILS COUPANTS / CUTTING TOOLS

Matière à usiner :
 Material to be machined :

Trou / hole : ☐ Borgne / Blind
☐ Débouchant / Outlet

Utilisation / Utilisation : ☐ À main / Hand
☐ Machine / Machine

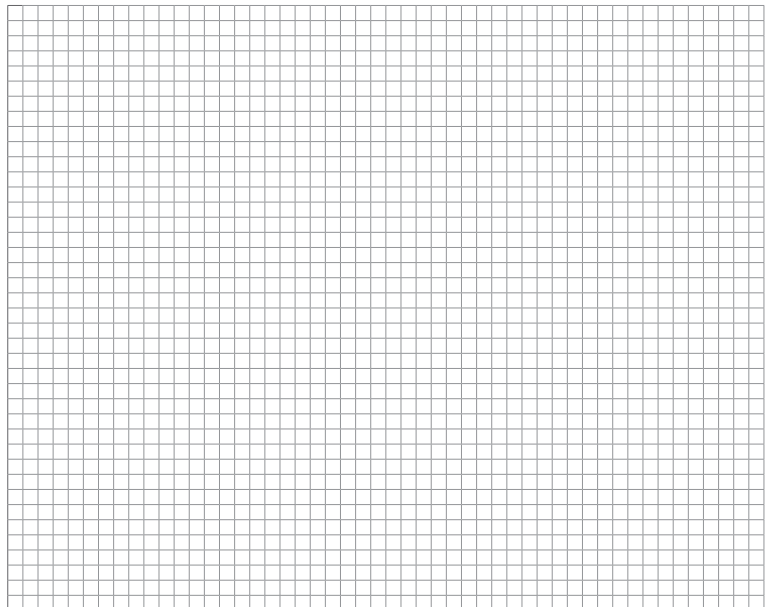
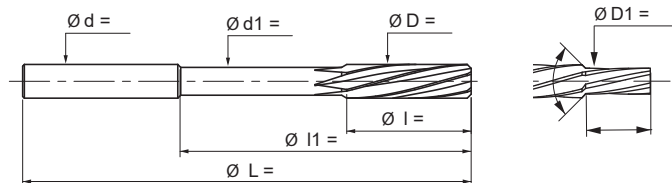
Tolérance / Tolerance :

Alésoir / Reamer : ☐ HSS / HSS
☐ Carbure / Carbide

Revêtement / Coating :

Quantité / Quantity :

Délai / Lead time :



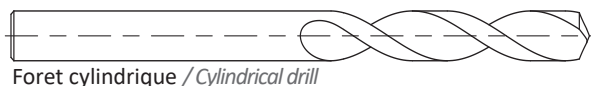
INFORMATIONS CLIENT / CUSTOMER INFORMATION

Désignation outil client Client tool designation	Désignation outil Elco Elco tool designation	Quantité Quantity	Prix Unitaire (HT) Unit Price (without tax)	Délai Lead time

ELCO SAS
 23 B Rue Colbert
 35300 FOUGERES, FRANCE
 Tel : +33 2 99 99 14 87
 Site internet / Website : www.elco.eu
 E-mail / E-mail : contact@elco.eu

TYPE : Forets 2 lèvres
MATIÈRE : Carbure M-K10 ou M-K30
 Acier Rapide HSS-E Co8
ATTACHEMENT : Queue cylindrique
HÉLICE : Taille droite ou hélicoïdale

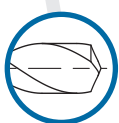
TYPE: 2 flutes drills
MATERIAL: M-K10 or M-K30 carbide
 HSS-E Co8
SHANK: Cylindrical shank
HELIX: Straight or helical cut



Foret cylindrique / Cylindrical drill



Foret étagé / Stepped drill



FORETS

DRILLS

CARBURE / CARBIDE

D	L max	Délai
2,000 à 4,000	80	8 à 15 jours ouverts après validation de faisabilité
4,001 à 6,000	100	
6,001 à 8,000	125	
8,001 à 10,000	125	
10,001 à 12,000	160	
12,001 à 16,001	200	
16,001 à 20,000	330	

ACIER RAPIDE HSS-E Co8 / HSS-E Co8

D	L max	Délai
4,000 à 6,000	160	6 à 10 jours ouverts après validation de faisabilité
6,001 à 8,000	160	
8,001 à 10,000	200	
10,001 à 12,000	200	
12,001 à 16,001	200	
16,001 à 20,001	200	
20,001 à 25,000	200	
25,001 à 32,000	200	

Pour des délais inférieurs merci de nous consulter / For shorter deadlines please contact us
 Pour outils revêtus, ajouter 5 jours ouverts / For coated tools, add 5 working days



SPÉCIFICITÉ DE VOTRE FORET

SPECIFICITY OF YOUR DRILL

Pour définir votre foret, veuillez nous indiquer :

- la matière usinée, la dureté, la résistance,
- $\varnothing$ et tolérance du foret,
- pour les forets étagés, veuillez nous faire parvenir un croquis de l'outil à réaliser.

To define your drill, please tell us:

- the machined material, hardness, resistance,
- $\varnothing$ and tolerance of the drill,
- for stepped drills, please send us a sketch of the tool to be made.

IDENTIFIANT CLIENT / CUSTOMER IDENTIFIER

Raison sociale : Contact client :
 Company name : Customer's contact :
 N° client / N° Customer : Contact Elco / Elco's contact :
 Adresse / Address :
 E-mail / E-mail : Téléphone / Phone :

OUTILS COUPANTS / CUTTING TOOLS

Matière à usiner :
 Material to be machined :

Attachement / Shank : ☐ Cylindrique / Cylindrical

☐ Méplat / Weldom

Tolérance / Tolerance :

Foret / Drill : ☐ HSS / HSS

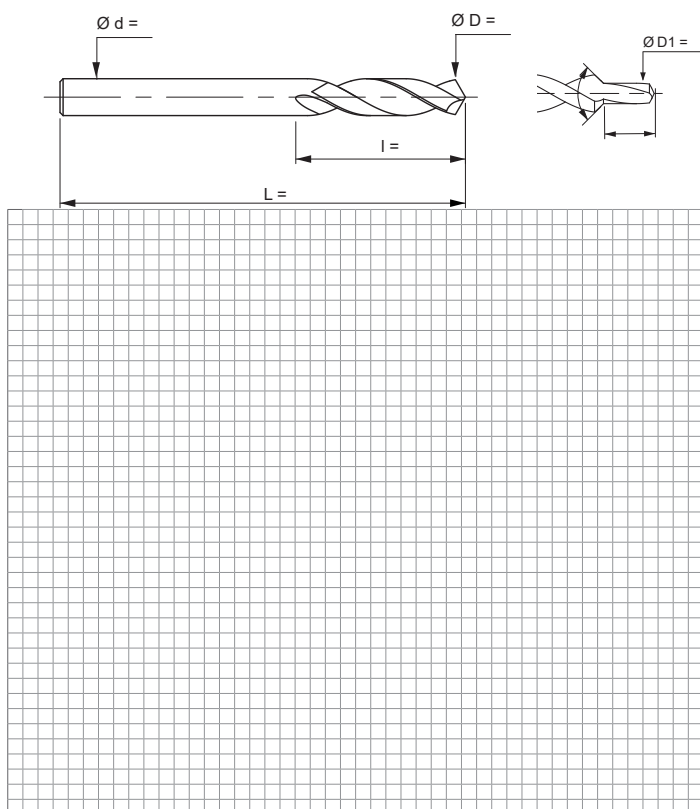
☐ Carbure / Carbide

Revêtement / Coating :

Angle de pointe :
 Point angle :

Quantité / Quantity :

Délai / Lead time :


INFORMATIONS CLIENT / CUSTOMER INFORMATION

Désignation outil client Client tool designation	Désignation outil Elco Elco tool designation	Quantité Quantity	Prix Unitaire (HT) Unit Price (without tax)	Délai Lead time

ELCO SAS
 23 B Rue Colbert
 35300 FOUGERES, FRANCE
 Tel : +33 2 99 99 14 87
 Site internet / Website : www.elco.eu
 E-mail / E-mail : contact@elco.eu

TYPE : Fraise 2 tailles ou fraises de forme

MATIÈRE : Carbure M-K10 ou M-K30
Acier Rapide HSS-E Co8

ATTACHEMENT : Queue cylindrique

HÉLICE : Taille droite, inclinée ou hélicoïdale

TYPE: End-mills and shape end-mills

MATERIAL: M-K10 or M-K30 carbide
HSS-E Co8

SHANK: Cylindrical shank

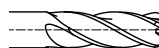
HELIX: Straight, inclined or helical cut



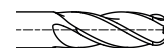
Fraises à «bout droit»
End-mills



Fraises à «bout chanfreiné»
End-mills with chamfer



Fraises toriques
Corner radius end-mills



Fraises hémisphériques
Ball nose end-mills



Fraises coniques à «bout droit»
End-mills conical



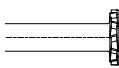
Fraises coniques à «bout chanfreiné»
Conical end-mills with chamfer



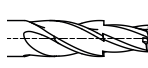
Fraises coniques toriques
Conical corner radius end-mills



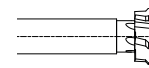
Fraises coniques hémisphériques
Conical ball nose end-mills



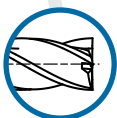
Fraises à Té
T-slot end-mills



Fraises étagées
Stepped end-mills



Fraises de forme
Shape end-mills



FRAISES

END-MILLS

CARBURE / CARBIDE

D	L max	Délai
2,000 à 3,000	100	
3,001 à 4,000	100	
4,001 à 5,000	125	
5,001 à 6,000	125	
6,001 à 7,000	125	
7,001 à 8,000	125	
8,001 à 9,000	125	
9,001 à 10,000	160	
10,001 à 11,000	160	
11,001 à 12,000	160	5 à 10 jours ouverts après validation de faisabilité
12,001 à 13,000	160	
13,001 à 14,000	160	
14,001 à 15,000	160	
15,001 à 16,000	160	
16,001 à 17,000	160	
17,001 à 18,000	200	
18,001 à 19,000	200	
19,001 à 20,000	200	
20,001 à 22,000	200	
22,001 à 25,000	300	
25,001 à 32,000	300	

ACIER RAPIDE HSS-E Co8 / HSS-E Co8

D	L max	Délai
2,000 à 3,000	100	
3,001 à 4,000	100	
4,001 à 5,000	125	
5,001 à 6,000	125	
6,001 à 7,000	125	
7,001 à 8,000	125	
8,001 à 9,000	125	
9,001 à 10,000	160	
10,001 à 11,000	160	
11,001 à 12,000	160	5 à 10 jours ouverts après validation de faisabilité
12,001 à 13,000	160	
13,001 à 14,000	160	
14,001 à 15,000	160	
15,001 à 16,000	160	
16,001 à 17,000	160	
17,001 à 18,000	200	
18,001 à 19,000	200	
19,001 à 20,000	200	
20,001 à 22,000	200	
22,001 à 25,000	300	
25,001 à 32,000	300	

Pour des délais inférieurs merci de nous consulter / For shorter deadlines please contact us
Pour outils revêtus, ajouter 5 jours ouvrés / For coated tools, add 5 working days



SPÉCIFICITÉ DE VOTRE FRAISE

SPECIFICITY OF YOUR END-MILL

Pour définir votre fraise, veuillez nous indiquer :

- la matière usinée, la dureté, la résistance,
- $\varnothing$ et tolérance de la fraise,
- pour les fraises étagées, veuillez nous faire parvenir un croquis de l'outil à réaliser.

To define your end-mill, please tell us:

- the machined material, hardness, resistance,
- $\varnothing$ and tolerance of the end-mill,
- for stepped end-mill, please send us a sketch of the tool to be made.

IDENTIFIANT CLIENT / CUSTOMER IDENTIFIER

Raison sociale : Contact client :
 Company name : Customer's contact :
 N° client / N° Customer : Contact Elco / Elco's contact :
 Adresse / Address :
 E-mail / E-mail : Téléphone / Phone :

OUTILS COUPANTS / CUTTING TOOLS

Matière à usiner :
 Material to be machined :

Attachement / Shank : ☐ Cylindrique / Cylindrical
☐ Méplat / Weldon

Tolérance / Tolerance :

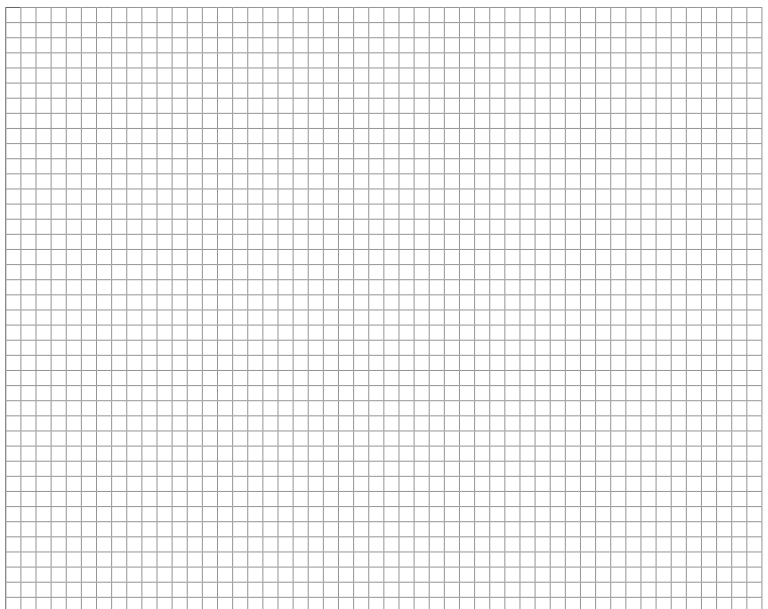
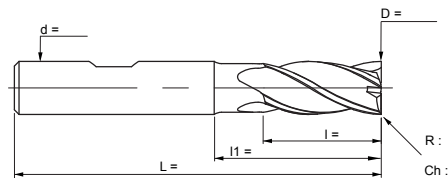
Fraise / End-mills : ☐ HSS / HSS
☐ Carbure / Carbide

Nombre de dents :
 Flutes number :

Revêtement / Coating :

Quantité / Quantity :

Délai / Lead time :



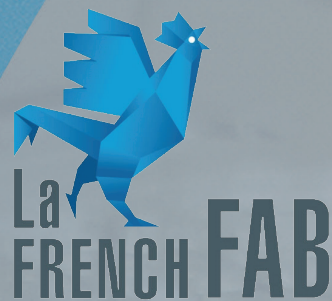
INFORMATIONS CLIENT / CUSTOMER INFORMATION

Désignation outil client Client tool designation	Désignation outil Elco Elco tool designation	Quantité Quantity	Prix Unitaire (HT) Unit Price (without tax)	Délai Lead time

ELCO SAS
 23 B Rue Colbert
 35300 FOUGERES, FRANCE
 Tel : +33 2 99 99 14 87
 Site internet / Website : www.elco.eu
 E-mail / E-mail : contact@elco.eu



**Prescripteur de solutions
d'usinage depuis 1906**



**ELCO
23 Bis Rue Colbert
35300 FOUGERES
FRANCE**

**Tel. : +33 2 99 99 14 87
Email : contact@elco.eu
Website : www.elco.eu
Eshop : <https://shop-elco.fr/>**

