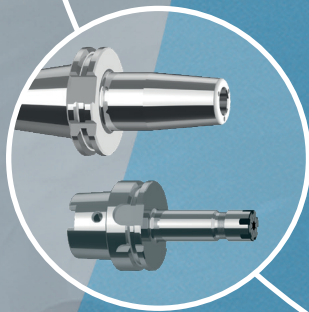
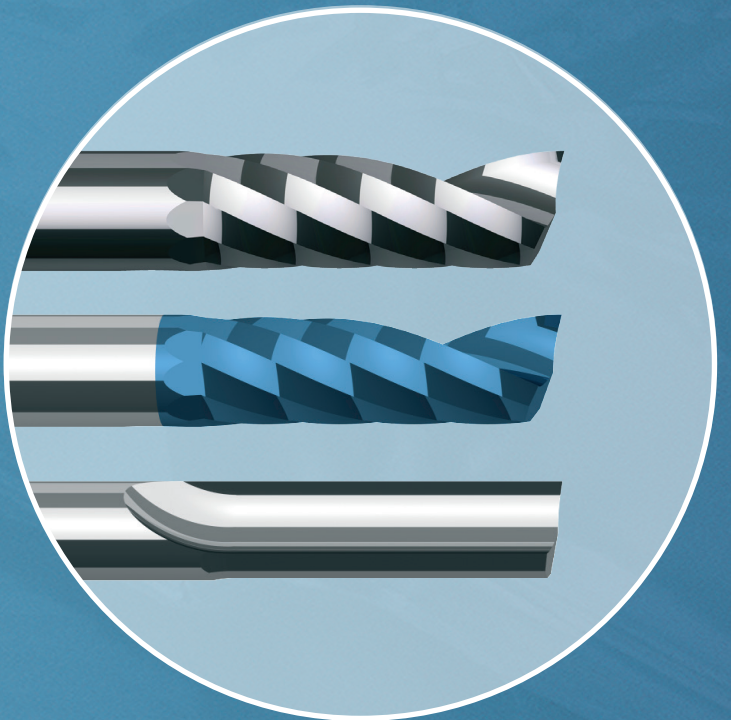
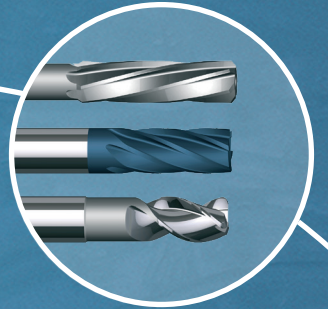




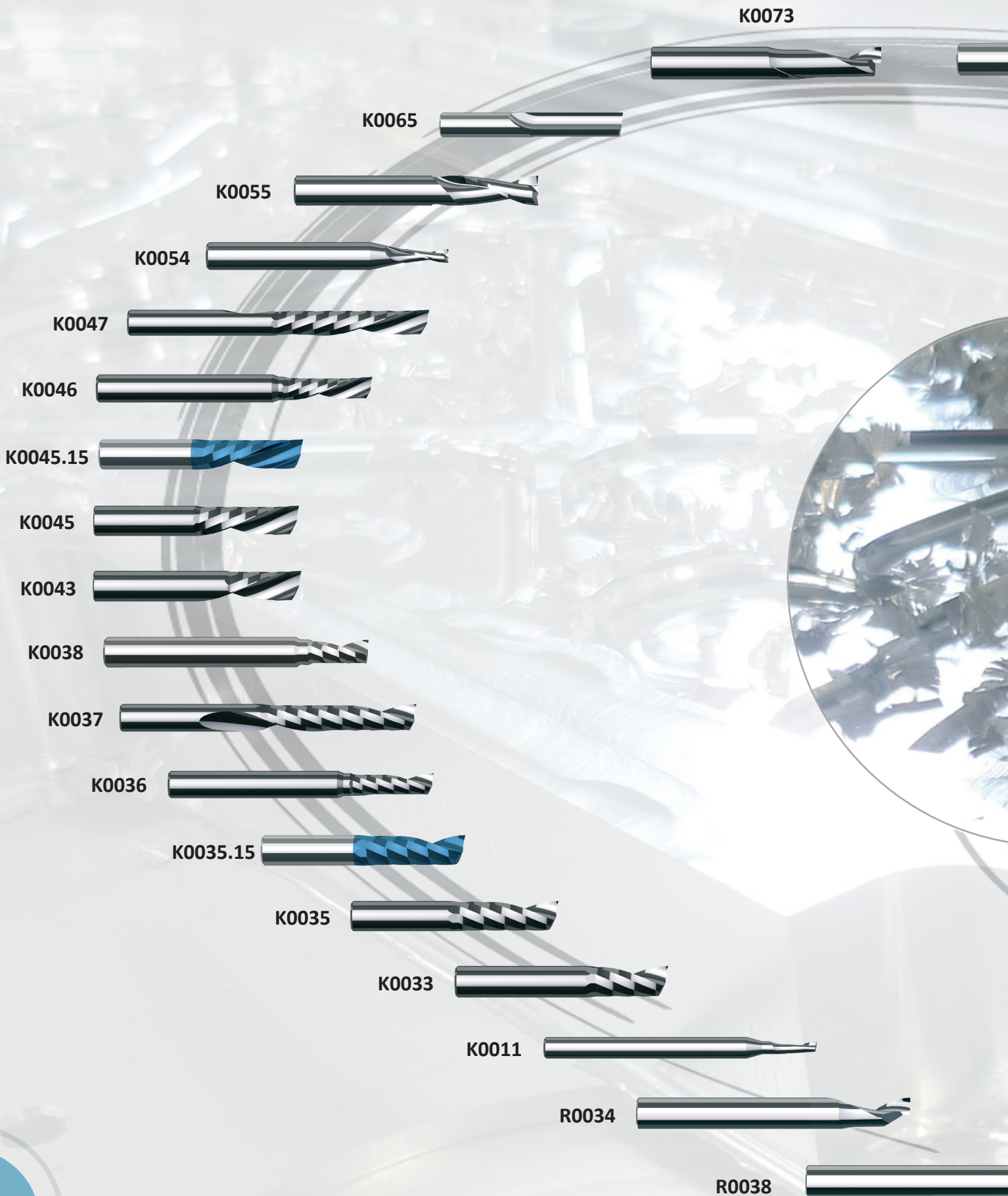
elco

Prescripteur de solutions
d'usinage depuis 1906



FRAISES À DÉTOURER TARIF 2023

NOTRE GAMME DE



FRAISES À DÉTOURER

K0075



K0075.15



K0090



K0092



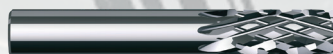
K0095



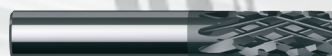
K0097



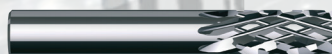
K7001



K7001.16



K7011



K7011.16



K7021



K7021.16



K7116



K7636

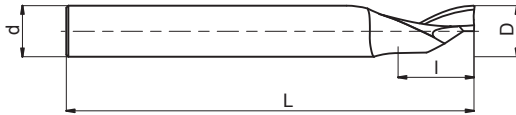


Pièce en magnésium usinée par notre plateforme R&D

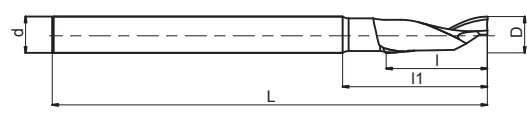
Et bien d'autres fraises à détourer spéciales possibles avec notre Service Technique Utilisateur !

POUR ALLIAGES LÉGERS / FOR LIGHT ALLOYS
 POUR PROFILÉS D'ALUMINIUM / FOR ALUMINIUM PROFILES
 HÉLICE À DROITE / RIGHT HELIX

FRAISES HSS & CARBURE
HSS & CARBIDE END-MILLS



D - k10	d - h6	l	L	R0034	€
3	8	12	60	.030	18,82
4	8	12	60	.040	18,82
5	8	12	60	.050	18,82
6	8	14	60	.060	18,82
8	8	15	80	.080	23,04
10	10	15	80	.100	23,60



D - k10	d - h6	l	l1	L	R0038	€
4	8	16	45	80	.040	26,61
5	8	16	45	80	.050	26,61
6	8	16	45	90	.060	26,61
8	8	28	68	100	.080	29,50
10	10	40	80	120	.100	30,39

PERFORMANCES

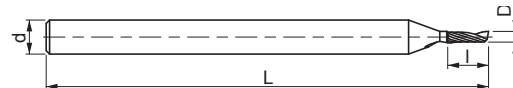
			7.2	8.1
		Vc	130	50
D	ae max	ap max	fz	fz
4	4	6	0,028	0,014
6	6	9	0,046	0,023
8	8	12	0,065	0,032
10	10	15	0,085	0,042

MICRO-FRAISES CARBURE À DÉTOURER

CARBIDE MICRO ROUTERS

POUR ALLIAGES LÉGERS / FOR LIGHT ALLOYS
 GOUIJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES

K0011



D - h10	d - h6	l	L	K0011	€
0,5	3	1,5	39	.0050	31,95
0,8	3	2	39	.0080	31,95
1	3	3	39	.0100	31,95
1,2	3	4	39	.0120	31,95
1,5	3	4	39	.0150	31,95
1,8	3	5	39	.0180	31,95

PERFORMANCES

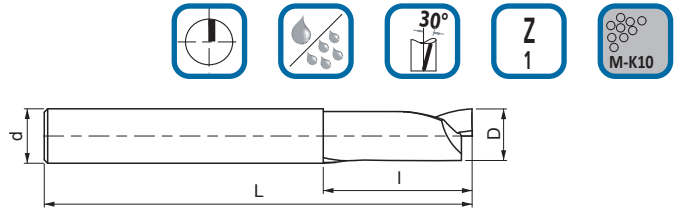
			7.1	7.2	7.3	8.1
		Vc	400	300	200	300
D	ae max	ap max	fz	fz	fz	fz
0,5	0,5	0,7	0,003	0,003	0,003	0,003
0,8	0,8	1,2	0,005	0,005	0,005	0,005
1	1	1,5	0,007	0,006	0,006	0,007
1,5	1,5	2,2	0,011	0,010	0,010	0,011

FRAISES CARBURE 1 DENT À DÉTOURER

SINGLE FLUTE CARBIDE ROUTERS

POUR PROFILÉS D'ALUMINIUM / FOR ALUMINIUM PROFILES
GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES

K0073



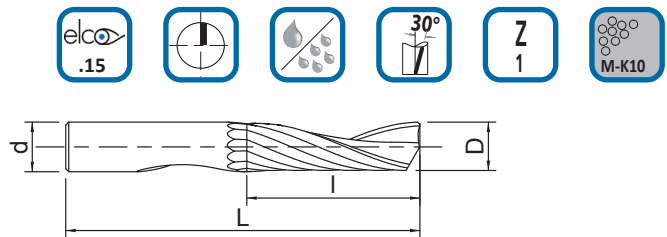
D - h10 d - h6	l	L	K0073	€
3	10	38	.030	23,93
4	12	50	.040	25,15
5	16	50	.050	28,72
6	20	57	.060	31,61
8	24	63	.080	48,64
10	30	72	.100	71,23

Revêtement sur demande / Coating on request

K0075



K0075.15



D - h10 d - h6	l	L	K0075	€	K0075.15	€
3	10	38	.030	24,60	.030	35,39
4	12	50	.040	26,38	.040	39,96
5	16	50	.050	29,95	.050	47,09
6	20	57	.060	34,06	.060	51,31
8	24	63	.080	50,53	.080	75,68
10	30	72	.100	74,57	.100	101,28

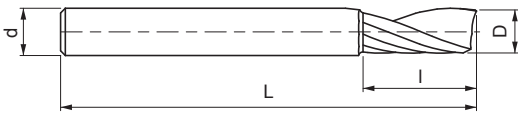
PERFORMANCES

			7.1	7.2	7.3
			Vc	300	200
D	ae max	ap max	fz	fz	fz
3	3	4,5	0,053	0,047	0,047
4	4	6	0,078	0,068	0,068
5	5	7,5	0,105	0,091	0,091
6	6	9	0,132	0,115	0,115
8	8	12	0,184	0,161	0,161
10	10	15	0,233	0,204	0,204

■ Aciers / Steels
 ■ Aciers traités / Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables / Stainless steels
 ■ Fontes / Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes / Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux / Non-ferrous materials

POUR THERMOPLASTIQUES / FOR THERMOPLASTICS
 GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES
 HÉLICE À DROITE / RIGHT HELIX

K0033 Série courte / Short series



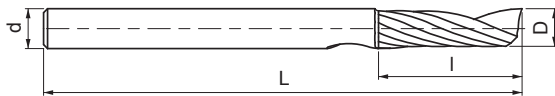
D - h10 d - h6	l	L	K0033	€
3	8	38	.030	18,70
4	10	50	.040	18,82
5	12	50	.050	23,49
6	16	57	.060	26,49
8	20	63	.080	41,97
10*	24	72	.100	58,99
12*	28	83	.120	75,68

*Fraise équilibrée / Balanced end-mill
 Revêtement sur demande / Coating on request

K0035



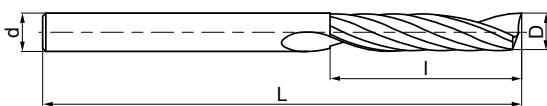
K0035.15



D - h10 d - h6	l	L	K0035	€	K0035.15	€
2	8	38	.020	20,70	.020	30,27
3	12	38	.030	22,15	.030	32,94
4	14	50	.040	22,26	.040	35,84
5	18	60	.050	27,72	.050	44,86
6	22	60	.060	31,28	.060	48,53
8	32	75	.080	49,42	.080	74,57
10*	35	75	.100	70,12	.100	96,83
12*	40	83	.120	89,04	.120	113,53

*Fraise équilibrée / Balanced end-mill

K0037 Série longue / Long series



D - h10 d - h6	l	L	K0037	€
3	16	50	.030	26,61
4	18	60	.040	26,71
5	25	60	.050	33,17
6	32	75	.060	37,62
8	42	80	.080	60,10

Revêtement sur demande / Coating on request

PERFORMANCES

		Plexiglas	Nylon	PVC
		8.1.1	8.1.2	8.2
	Vc	400	150	170
D	ae max	fz	fz	fz
2	2	0,054	0,054	0,034
4	4	0,134	0,134	0,084
6	6	0,226	0,226	0,141
8	8	0,316	0,316	0,198
10	10	0,400	0,400	0,250
12	12	0,480	0,480	0,300

perçage : fz x 0.5 fz x 0.5 fz x 0.25

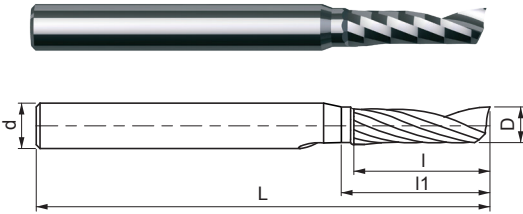
■ Aciers Steels
 ■ Aciers traités Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables Stainless steels
 ■ Fontes Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux Non-ferrous materials

FRAISES CARBURE 1 DENT À DÉTOURER

SINGLE FLUTE CARBIDE ROUTERS

POUR THERMOPLASTIQUES / FOR THERMOPLASTICS
GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES

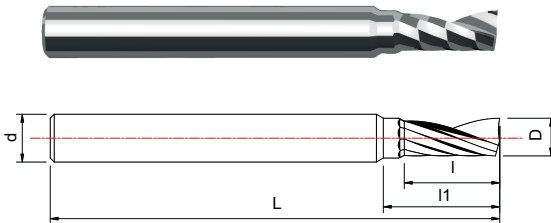
K0036 Hélice à droite / Right helix



D - h10	d - h6	l	l1	L	K0036	€
2	6	8	10	60	.020	29,05
3	6	12	14	60	.030	30,39
4	6	14	16	60	.040	30,39
5	6	18	22	60	.050	35,96
6	6	22	-	75	.060	37,40
8	6	32	-	75	.080	62,33

Revêtement sur demande / Coating on request

K0038 Hélice à droite / Right helix Série courte / Short series



D - h10	d - h6	l	l1	L	K0038	€
2	6	5	7	57	.020	29,05
3	6	8	10	57	.030	30,39
4	6	10	12	57	.040	30,39
5	6	12	16	57	.050	35,96

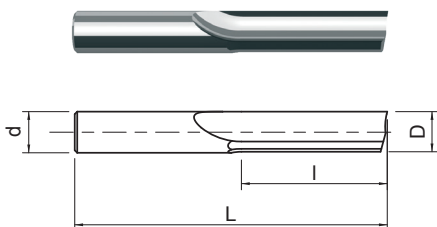
Revêtement sur demande / Coating on request

PERFORMANCES

		Plexiglas	PVC	
		Nylon	8.1.2	8.2
	Vc	400	150	170
D	ae max	fz	fz	fz
2	2	0,054	0,054	0,034
3	3	0,091	0,091	0,057
4	4	0,134	0,134	0,084
6	6	0,226	0,226	0,141
8	8	0,316	0,316	0,198

perçage : fzx0.5 fzx0.5 fzx0.25

K0065



D - h10	d - h6	l	L	K0065	€
4	14	50		.040	24,49
5	18	60		.050	33,84
6	22	60		.060	39,40
8	32	75		.080	62,33
10	35	75		.100	79,02

Revêtement sur demande / Coating on request

PERFORMANCES

		Polycarbonate	8.2
		8.1.2	
	Vc	150	170
D	ae max	fz	fz
4	4	0,134	0,084
6	6	0,226	0,141
8	8	0,316	0,198
10	10	0,400	0,250

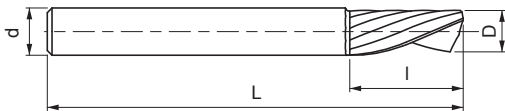
perçage : fzx0.5 fzx0.25

■ Aciers Steels
 ■ Aciers traités Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables Stainless steels
 ■ Fontes Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux Non-ferrous materials

POUR THERMOPLASTIQUES / FOR THERMOPLASTICS
 GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES
 HÉLICE À GAUCHE / LEFT HELIX

FRAISES CARBURE
CARBIDE END-MILLS

K0043 Série courte / Short series



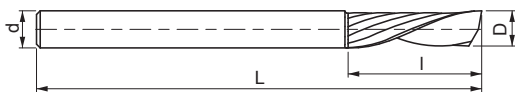
D - h10 d - h6	l	L	K0043	€
3	8	38	.030	18,82
4	10	50	.040	18,92
5	12	50	.050	23,60
6	16	57	.060	26,71
8	20	63	.080	42,07
10	24	72	.100	60,10
12	28	83	.120	76,80

Revêtement sur demande / Coating on request

K0045

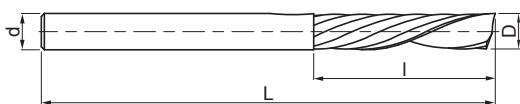


K0045.15



D - h10 d - h6	l	L	K0045	€	K0045.15	€
2	8	38	.020	20,82	.020	30,61
3	12	38	.030	22,26	.030	33,73
4	14	50	.040	22,38	.040	36,73
5	18	60	.050	27,72	.050	43,63
6	22	60	.060	31,28	.060	48,75
8	32	75	.080	49,42	.080	73,46
10	35	75	.100	70,12	.100	99,06
12	40	83	.120	89,04	.120	113,53

K0047 Série longue / Long series



D - h10 d - h6	l	L	K0047	€
3	16	50	.030	26,71
4	18	60	.040	26,83
5	25	60	.050	33,28
6	32	75	.060	37,96
8	42	80	.080	60,10

Revêtement sur demande / Coating on request

PERFORMANCES

		Plexiglas	PVC	
		Nylon	8.1.2	8.2
	Vc	400	150	170
D	ae max	fz	fz	fz
2	2	0,054	0,054	0,034
4	4	0,134	0,134	0,084
6	6	0,226	0,226	0,141
8	8	0,316	0,316	0,198
10	10	0,400	0,400	0,250
12	12	0,480	0,480	0,300

perçage : fz x 0.5 fz x 0.5 fz x 0.25

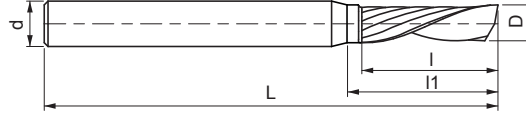
■ Aciers Steels
 ■ Aciers traités Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables Stainless steels
 ■ Fontes Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux Non-ferrous materials

FRAISES CARBURE 1 DENT À DÉTOURER

SINGLE FLUTE CARBIDE ROUTERS

POUR THERMOPLASTIQUES / FOR THERMOPLASTICS
 GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES
 HÉLICE À GAUCHE / LEFT HELIX

K0046



D - h10	d - h6	l	l1	L	K0046	€
2	6	8	10	60	.020	29,83
3	6	12	14	60	.030	30,05
4	6	14	16	60	.040	31,28
5	6	18	22	60	.050	34,73
6	6	22	-	75	.060	35,96
8	6	32	-	75	.080	65,67

Revêtement sur demande / Coating on request

FRAISES CARBURE
CARBIDE END-MILLS

PERFORMANCES

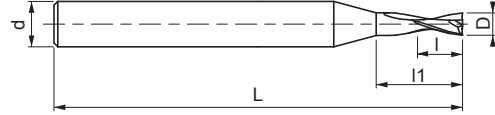
		Plexiglas	PVC	
		Nylon	8.1.2	8.2
	Vc	400	150	170
D	ae max	fz	fz	fz
2	2	0,054	0,054	0,034
3	3	0,091	0,091	0,057
4	4	0,134	0,134	0,084
6	6	0,226	0,226	0,141
8	8	0,316	0,316	0,198

perçage : fz x 0.5 fz x 0.5 fz x 0.25

■ Aciers / Steels
 ■ Aciers traités / Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables / Stainless steels
 ■ Fontes / Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes / Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux / Non-ferrous materials

POUR THERMOPLASTIQUES / FOR THERMOPLASTICS
 GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES

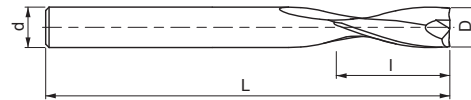
K0054



D - h10	d - h6	l	l1	L	K0054	€
3	6	8	11	54	.030	28,83
4	6	10	14	54	.040	31,06
5	6	12	16	54	.050	32,28
6	6	16	-	54	.060	30,05
8	6	20	-	58	.080	51,31

Revêtement sur demande / Coating on request

K0055



D - h10 d - h6	l	L	K0055	€
3	12	38	.030	30,17
4	14	50	.040	31,39
5	18	60	.050	32,62
6	22	60	.060	37,62
8	32	75	.080	53,42
10	35	75	.100	75,68

Revêtement sur demande / Coating on request

PERFORMANCES

		Plexiglas	PVC	
		Nylon	8.1.2	8.2
	Vc	400	150	170
D	ae max	fz	fz	fz
3	2	0,046	0,046	0,028
4	4	0,067	0,067	0,042
5	6	0,090	0,090	0,056
6	8	0,113	0,113	0,071
8	10	0,158	0,158	0,099
10	12	0,200	0,200	0,125

perçage : fz x 0.5 fz x 0.5 fz x 0.25

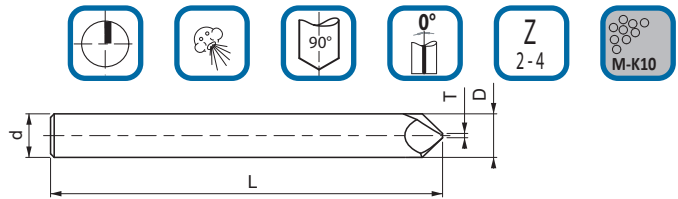
■ Aciers Steels
 ■ Aciers traités Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables Stainless steels
 ■ Fontes Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux Non-ferrous materials

FRAISES CARBURE À RAINURER EN «V»

V-SLOT CARBIDE END-MILLS

POUR PLIAGE DE THERMOPLASTIQUES / FOR FOLDING THERMOPLASTICS
 GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES

K0090



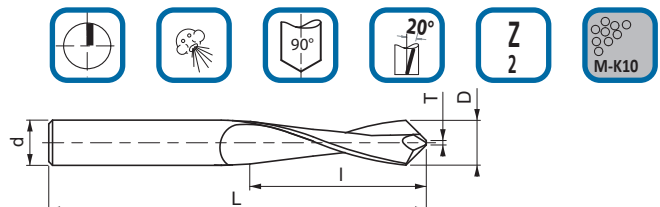
D - h10	d - h6	T	L	Z	Angle	K0090	€
4	4	0,3	50	2	90°	.040.03	45,34
6	6	0,3	54	2	90°	.060.03	51,18
8	8	0,3	58	2	90°	.080.03	63,38
10	10	0,3	66	2	90°	.100.03	87,38
12	12	0,3	72	2	90°	.120.03	77,39
16	8	0,3	50	2	90°	.160.03	110,73
4	4	0,4	50	2	90°	.040	32,80
6	6	0,6	54	2	90°	.060	44,92
8	8	0,8	58	2	90°	.080	58,09
10	10	1	66	2	90°	.100	87,38

FRAISES CARBURE 2 DENTS À DÉTOURER & RAINURER

2 FLUTES CARBIDE ROUTERS & FOR V-SLOT

POUR THERMOPLASTIQUES / FOR THERMOPLASTICS
 GOUJURES ET DÉPOUILLES POLIES / POLISHED FLUTES AND CLEARANCES

K0092



D - h10 d - h6	T	I	L	Angle	K0092	€
4	0,4	10	50	90°	.040	30,27
6	0,6	16	54	90°	.060	34,95
8	0,8	20	58	90°	.080	66,78
10	1	24	66	90°	.100	79,02

PERFORMANCES

		Plexiglas	PVC	
		Nylon	8.1.2	8.2
	Vc	400	150	170
D	ae max	fz	fz	fz
4	4	0,090	0,090	0,056
6	6	0,113	0,113	0,071
8	8	0,158	0,158	0,099
10	10	0,200	0,200	0,125

perçage : fz x 0.5 fz x 0.5 fz x 0.25

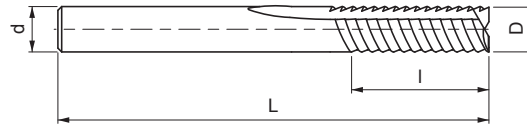
■ Aciers Steels
 ■ Aciers traités Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables Stainless steels
 ■ Fontes Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux Non-ferrous materials

FRAISES CARBURE
CARBIDE END-MILLS

POUR MATÉRIAUX COMPOSITES / FOR COMPOSITE MATERIALS

POUR DÉTOURAGE DE RÉSINES RENFORCÉES DE FIBRES D'ARAMIDE / FOR ROUTING OF ARAMID FIBERS REINFORCED PLASTICS

K0095

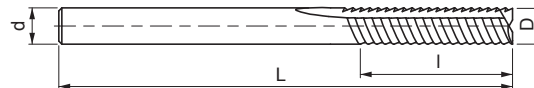


D - h10 d - h6	l	L	K0095	€
5	15	50	.050	69,01
6	18	57	.060	71,23
8	18	63	.080	92,38
10	20	72	.100	119,09
12	30	83	.120*	153,59
16	35	92	.160*	247,09

*Article livrable jusqu'à épuisement du stock / Item available while stocks last

K0097

Séries Longues / Long serie



D - h10 d - h6	l	L	K0097	€
5	20	75	.050	77,91
6	25	75	.060	83,48
8	30	80	.080	107,96
10	35	80	.100	136,90
12	50	100	.120*	176,97
16	75	150	.160*	294,95

*Article livrable jusqu'à épuisement du stock / Item available while stocks last

PERFORMANCES

		8.3
	Vc	90
D	ae ¹ max	fz
5	5	0,016
6	6	0,021
8	8	0,029
10	10	0,037

¹ ae < D/2 : Vc x 2

■ Aciers Steels
 ■ Aciers traités Hardened steels
 ■ Aciers inoxydables Stainless steels
 ■ Fontes Cast iron
 ■ Super-alliages et titanes Heat resistant super alloys
 ■ Matériaux non ferreux Non-ferrous materials

FRAISES CARBURE DENTURE COMPRESSION

UP AND DOWN CUTTING CARBIDE END-MILLS

POUR MATÉRIAUX COMPOSITES / FOR COMPOSITE MATERIALS

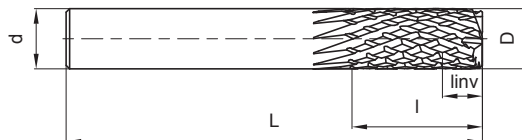
POUR PERÇAGE ET DÉTOURAGE DE RÉSINES RENFORCÉES DE FIBRES DE VERRE OU CARBONE

/ FOR DRILLING AND ROUTING OF GLASS OR CARBON FIBERS REINFORCED PLASTICS

BREVET ELCO / ELCO PATENT



K7001

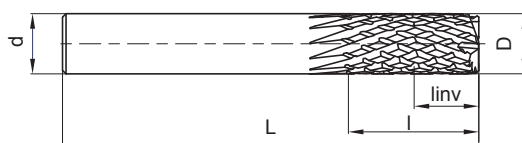


K7001.16



D - h10 d - h6	I	I inv	L	K7001	€	K7001.16	€
6	13	4	57	.060	76,80	.060	123,54
8	19	6	63	.080	100,17	.080	161,39
10	22	7	72	.100	120,20	.100	199,23
12	25	8	83	.120	142,46	.120	244,86

K7011

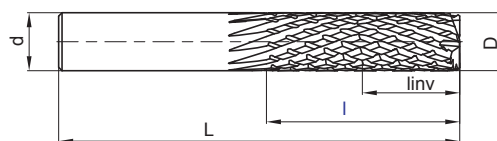


K7011.16



D - h10 d - h6	I	I inv	L	K7011	€	K7011.16	€
6	13	6,5	57	.060	79,02	.060	126,88
8	19	9,5	63	.080	103,51	.080	165,84
10	22	11	72	.100	123,54	.100	204,79
12	25	13	83	.120	146,92	.120	245,97

K7021



K7021.16



D - h10 d - h6	I	I inv	L	K7021	€	K7021.16	€
6	22	11	60	.060	86,81	.060	135,79
8	32	16	78	.080	115,75	.080	181,42
10	35	17,5	78	.100	136,90	.100	233,73
12	40	20	83	.120	158,05	.120	278,25

PERFORMANCES

		8.3
	Vc	90
D	ae ¹ max	f
6	6	0,060
8	8	0,100
10	10	0,150
12	12	0,200

$$^1 ae < D/2 : Vc \times 2$$



Aciers
Steels



Aciers traités
Hardened steels



Aciers inoxydables
Stainless steels



Fontes
Cast iron



Super-alliages et titanes
Heat resistant super alloys



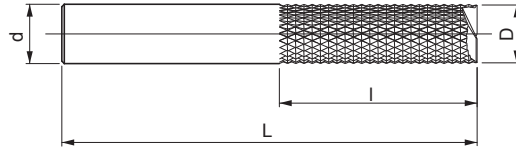
Matériaux non ferreux
Non-ferrous materials

FRAISES CARBURE
CARBIDE END-MILLS

POUR MATÉRIAUX COMPOSITES / FOR COMPOSITE MATERIALS

K7116 Pour détourage de résines renforcées de fibres de verre

For routing of glass fibers reinforced plastics

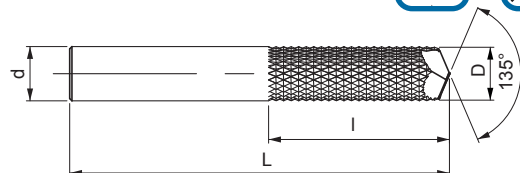


D - h10 d - h6	I	L	K7116	€
2	7	40	.020	18,70
3	10	40	.030	18,70
3,5	12	40	.035	20,82
4	15	40	.040	22,82
4,5	15	50	.045	26,38
5	16	50	.050	30,05
6	18	50	.060	33,17
7	22	60	.070	43,30

D - h10 d - h6	I	L	K7116	€
8	25	63	.080	49,53
9	25	63	.090	63,44
10	30	72	.100	69,01
12	32	83	.120	96,83
14	32	83	.140	166,95
16	36	92	.160	228,17
18	40	92	.180	270,46
20	45	104	.200	326,11

K7636 Pour perçage et détourage de résines renforcées de fibres de verre

For drilling and routing of glass fibers reinforced plastics



D - h10 d - h6	I	L	K7636	€
2	7	40	.020	20,48
3	10	40	.030	20,48
3,5	12	40	.035	22,38
4	15	40	.040	24,04
4,5	15	50	.045	28,05
5	16	50	.050	31,73
6	18	50	.060	34,62
7	22	60	.070	44,97

D - h10 d - h6	I	L	K7636	€
8	25	63	.080	51,87
9	25	63	.090	65,67
10	30	72	.100	71,23
12	32	83	.120	100,17
14	32	83	.140	173,63
16	36	92	.160	237,07
18	40	92	.180	279,36
20	45	104	.200	336,13

PERFORMANCES

		8.3
	Vc	90
D	ae ¹ max	f
3	3	0.021
6	6	0.052
8	8	0.072
10	10	0.092
12	12	0.110
16	16	0.145

¹ ae < D/2 ; Vc x 2 ; f x 2





Prescripteur de solutions
d'usinage depuis 1906



ELCO
23 Bis Rue Colbert
35300 FOUGERES
FRANCE

Tel. : +33 2 99 99 14 87
Email : contact@elco.eu
Website : www.elco.eu

