

## IDENTIFIANT CLIENT

Raison sociale : .....	Contact client : .....
N° client : .....	Contact Elco : .....
Adresse : .....	
E-mail : .....	Téléphone : .....

## MATIÈRE À USINER

- 1. Aciers  1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6  1.7  1.8
- 2. Aciers inoxydables  2.1  2.2  2.3
- 3. Fonte  3.1  3.2  3.3  3.4
- 4. Titane  4.1  4.2  4.3
- 5. Alliages réfractaires  5.1  5.2  5.3
- 6. cuivre  6.1  6.2  6.3  6.4
- 7. Aluminium magnésium  7.1  7.2  7.3  7.4
- 8. Matières synthétiques  8.1  8.2  8.3
- 9. Matériaux frittés  9.1  9.2
- 10. Graphite  10.1

## MATIÈRE OUTILS

- Carbure
- HSS

## CARACTÉRISTIQUES OUTILS COUPANTS

Type d'attache  Cylindrique  
 Méplat

Nombre de dents : .....

Type lubrification interne : .....

Ref - type - Autre : .....

Trou  Borgne  
 Débouchant

Utilisation  À main  
 Machine

Tolérance : .....

Quantité : .....

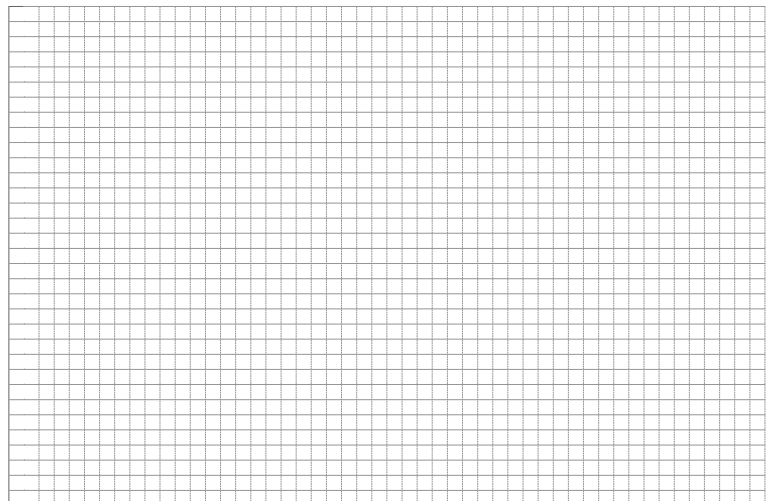
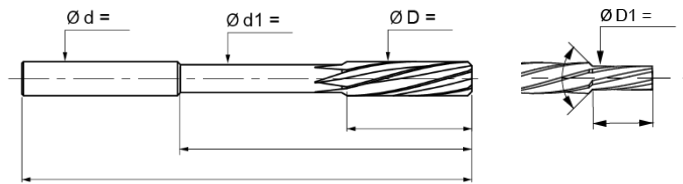
Délai : .....

Commentaire : .....

.....

.....

.....



## REVÊTEMENT Oui Non

## COMMENTAIRES

.....

.....

.....